

# “TCF CERAMIC”

## PAPEL TRANSFER PARA IMPRESIÓN SOBRE CERAMICA

### INSTRUCCIONES DE USO

NUESTRO PAPEL FUNCIONA CON COPIADORAS LASER DE COLOR

#### COMO IMPRIMIR LA IMAGEN PARA EL PAPEL DE TRANSFERENCIA

1. Use la bandeja “By-Pass” o “Bandeja Multipropósito”  
*Importante:* Baraje las hojas antes de ponerlas en la bandeja.
2. Coloque el papel de transferencia en la bandeja de la copiadora, imprima en el lado brillante en modo “espejo”.
3. Asegúrese de imprimir su papel en el lado brillante, en caso contrario puede trabar la copiadora.
4. Use el modo de transparencias o modo pesado (“Heavy Paper”).
5. Ajuste su máquina como normalmente lo hiciera para el tipo de original usado. (Le, PHOTO, TEXT, etc.)

#### PARA IMPRIMIR JARROS DE CERAMICA

1. Haga las impresiones de la manera indicada.
2. Corte la impresión y ajuste sobre el jarro usando cinta resistente al calor.
3. Coloque el jarro en la plancha a 265°F grados Fahrenheit (130°C) a presión moderada por 90 segundos.
4. **CUIDADOSAMENTE** remueva el papel de transferencia del jarro mientras esta caliente.  
**CUIDADO, ESTA CALIENTE.** No toque el área de la imagen!!!
5. Coloque el jarro en la lámpara selladora por 90 segundos para mayor brillo. **CUIDADO, ESTA CALIENTE!!!**
6. Enfríe con agua fría o permita que se enfríe a temperatura ambiente.

#### PARA IMPRIMIR PLACAS METALICAS

1. Haga las copias de la manera indicada.
2. Utilice una almohadilla de silicón para asegurar una impresión uniforme.
3. Corte la impresión y coloque sobre la placa en el platón de la maquina, usando cinta resistente al calor.
4. Coloque la plancha “heat press” a 275°F grados Fahrenheit (135°C) y aplique una presión moderada por 180 segundos.
5. Permita que se enfríe y **CON CUIDADO** remueva el papel de transferencia.
6. Si usted desea una terminación brillante, coloque la porción del papel TCF SUPREME que no este usado, y presione por 90 segundos usando la almohadilla de silicón.
7. Permita que se enfríe y **CUIDADOSAMENTE** remueve el papel de transferencia.

#### PAPEL DE TRANSFERENCIA PARA CUERO/MADERA

1. Haga las copias de la manera indicada.
2. Utilice una almohadilla de silicón para asegurar una impresión uniforme.
3. Corte la transferencia y ajuste al cuero en el platón de la plancha usando cinta resistente al calor.
4. Coloque la maquina “heat press” a 350°F por 75 segundos y aplique presión moderada.
5. **CUIDADOSAMENTE** remueva el papel de transferencia del cuero mientras este caliente.

PAPEL	PRODUCTOS	TEMPERATURA	TIEMPO / SEGUNDOS	REMOVER
TCF CERAMIC	Jarros	265°F (130°C)	90	CALIENTE
TCF CERAMIC	Placas de Metal	275°F (135°C)	180	FRIO
TCF CERAMIC	Cuero	265°F - 275°F (130°C -135°C)	90	CALIENTE
TCF CERAMIC	Madera	265°F - 275°F (130°C -135°C)	75	CALIENTE

ALMACENAMIENTO: Favor mantenga el papel “TCF CERAMIC” en la bolsa plástica hasta el momento de su uso, para que no sea afectado por la humedad.